



**3^a
SÉRIE**

CANAL SEDUC-PI3



PROFESSOR (A):

**FELIPE
ROSAL**



DISCIPLINA:

QUIMÍCA



CONTEÚDO:

**REVISÃO ENEM
(CONTINUAÇÃO)**



TEMA GERADOR:

**ARTE NA
ESCOLA**



DATA:

08.11.2019

02. Um analgésico em gotas deve ser ministrado na quantidade de 3mg por quilograma de peso corporal, não podendo, entretanto, exceder 200mg por dose. Cada gota contém 5mg de analgésico. Quantas gotas deverão ser ministradas a um paciente de 70kg.

- a) 14 gotas
- b) 40 gotas**
- c) 54 gotas
- d) 80 gotas
- e) 120 gotas

$$3\text{mg} \text{ — } 1\text{kg}$$

$$x \text{ — } 70\text{kg}$$

$$x = 210\text{mg ANALGÉSICO}$$

$$1\text{GOTA} \text{ — } 5\text{mg ANALG.}$$

$$x \text{ — } 200\text{mg ANALG.}$$

$$x = \frac{200}{5} = 40\text{GOTAS}$$

1Kg3mg de analgésico

70Kg.....X

X = 210mg

1gota5mg

X200mg

X = 40gotas

LETRA: B

Como a dose máxima mg é de 200mg o paciente necessitará dessa quantidade e não de 210mg

03. Solubilidade é a máxima quantidade de substância que pode ser dissolvida em determinada quantidade de solvente, numa dada temperatura. A solução é saturada quando a massa de soluto é igual à máxima quantidade que pode ser dissolvida. A tabela abaixo mostra a solubilidade em água de vários sais, a temperatura ambiente, em g/100mL de solução.

AgNO_3 (nitrato de prata)	260
$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ (sulfato de alumínio)	160
NaCl (cloreto de sódio)	36
KNO_3 (nitrato de potássio)	52
KBr (brometo de potássio)	64

100mL
SOLUÇÃO.

Se o solvente (água) de 25mL de uma solução saturada de um desses sais for completamente evaporado e o resíduo sólido pesar 13g, o sal é:

- a) AgNO_3
- b) $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
- c) NaCl
- d) KNO_3
- e) KBr

Diagram illustrating the evaporation process:

- Initial state: 100mL H_2O in a beaker.
- Process: 25mL H_2O is evaporated (EVAPOROU).
- Final state: 75mL H_2O remains in the beaker, with 13g of solid residue (SAL) at the bottom.

Proportion calculation:

$$\begin{array}{lcl} 25\text{mL H}_2\text{O} & \text{---} & 13\text{g SAL} \\ 100\text{mL H}_2\text{O} & \text{---} & X \end{array} \rightarrow X = \frac{1300}{25} = 52\text{g}$$

AgNO_3 (nitrato de prata)	260
$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ (sulfato de alumínio)	160
NaCl (cloreto de sódio)	36
KNO_3 (nitrato de potássio)	52
KBr (brometo de potássio)	64

25ml solução..... 13 sal

100ml X

X = 52g de sal KNO_3

LETRA:D

04.(ENEM) O ferro pode ser obtido a partir da hematita, minério rico em óxido de ferro, pela reação com carvão e oxigênio. A tabela a seguir apresenta dados da análise de minério de ferro (hematita) obtido de várias regiões da Serra de Carajás.

Minério da região	Teor de <u>enxofre (S)</u> / % em massa	Teor de ferro (<u>Fe</u>) / % em massa	Teor de sílica (<u>SiO₂</u>) / % em massa
1 ✖	0,019	63,5	0,97
2	0,020	68,1	0,47
3	0,003	67,6	0,61

$$\begin{aligned} 200t & \text{ — } 100\% \\ x & \text{ — } 0,97\% \end{aligned}$$

No processo de produção do ferro, a sílica é removida do minério por reação com calcário (CaCO_3). Sabe-se, teoricamente (cálculo estequiométrico), que são necessários 100 g de calcário para reagir com 60 g de sílica.



Dessa forma, pode-se prever que, para a remoção de toda a sílica presente em 200 toneladas do minério na região 1, a massa de calcário necessária é, aproximadamente, em toneladas, igual a:

a) 1,9.

b) 3,2.

c) 5,1.

d) 6,4.

e) 8,0

200 TON -----100%

X -----0,97% sílica

X = 1,94 TON DE SiO₂

CaCO₃----- SiO₂

100g----- 60g

Y ----- 1,94Ton

$$X = 1,94 \times 100 / 60$$

Y = 3,2 TON

LETRA: D